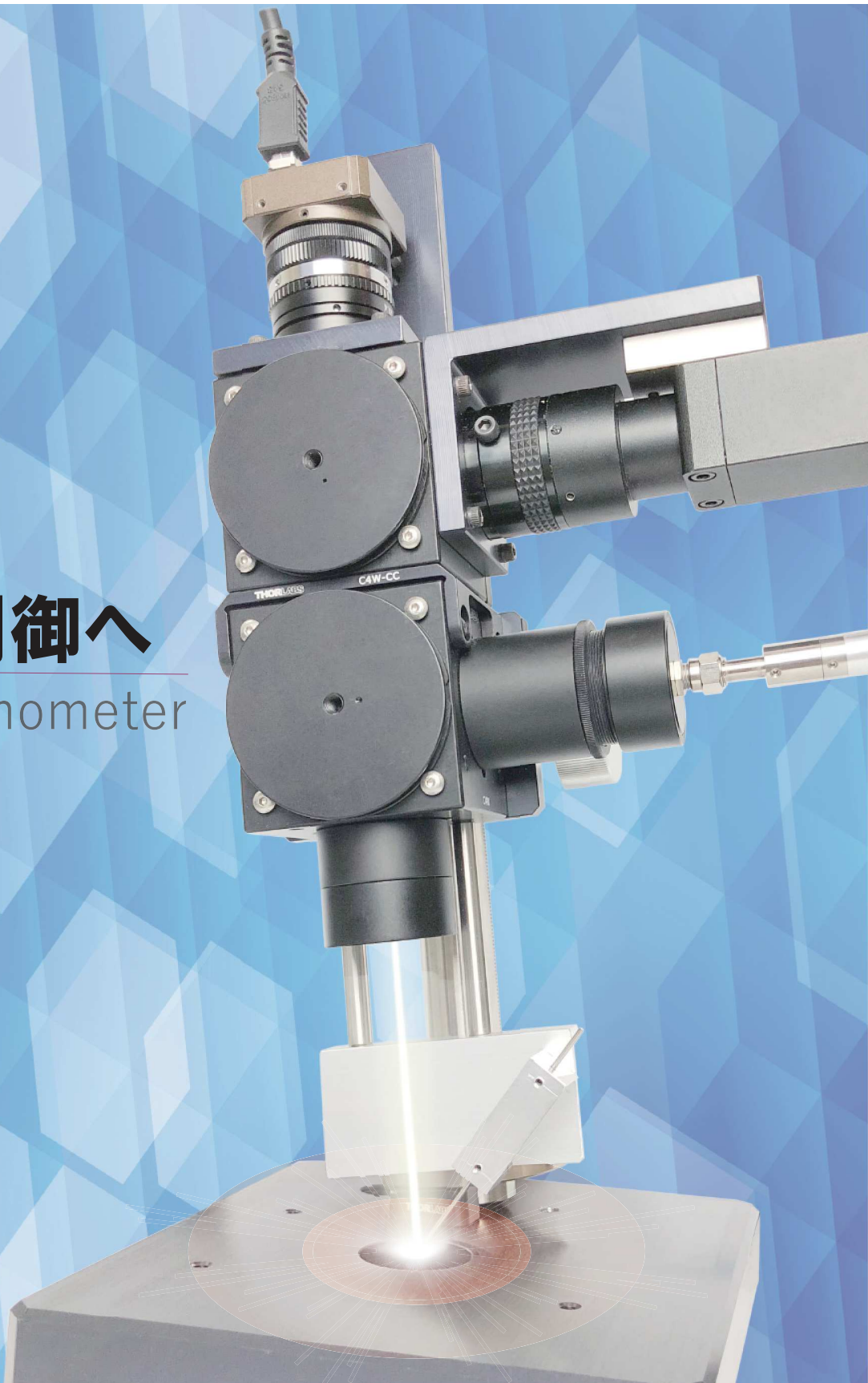


レーザ同光軸放射温度計ユニット

カタログ

**時代は
計測から制御へ**
Infrared Thermometer



ワーク加工状況をリアルタイムに【見える化】

問題点

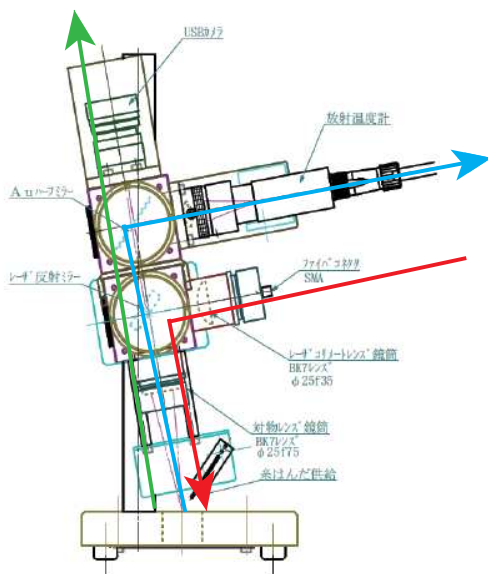
レーザ加工における問題点

- ☐ レーザの影響を受けずに温度測定したい
- ☐ ワークの挙動を知りたい
- ☐ レーザ照射ポイントの位置を簡単に合わせたい
- ☐ 同じ加工条件でも仕上がりがバラつく

解決！

レーザ同光軸制御付ユニットは、

- ☑ レーザと違う波長（測定波長：1.95～2.6μm）の温度計で温度測定可能
- ☑ CCDカメラと照準ポイントにて位置合わせ簡単
- ☑ 同光軸測定にてワークの温度把握・加工状況を【見える化】
- ☑ 温度をレーザ出力に反映、より一層の高品質な加工を目指します



レーザ同光軸ユニット構造説明

- ①ファイバから入射したレーザ光がハーフミラーで曲げられワークに照射、加熱。
- ②加熱されたワークから放射される赤外線はハーフミラーを透過し Au ハーフミラーで曲げられ温度計にて計測。
- ③可視光はハーフミラー・Au ハーフミラーを透過して CCD カメラで観察。位置合わせも簡単！！

レーザパワーに温度をフィードバックして制御



赤外線計測機器専門メーカー

ジャパンセンサー株式会社

本社 〒180-0075 東京都港区港南2-12-27 イケダヤ品川ビル 4F

TEL.03(6716)8877 FAX.03(6716)8879

E-mail:tokyo@japansensor.co.jp

大阪営業所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島4-11-21 新大阪コパービル4F

TEL.06(6304)7335 FAX.06(6304)7698

E-mail:osaka@japansensor.co.jp

●このカタログに記載された内容は、改良のため予告なく変更する場合があります。

●お問い合わせは下記まで